



| | |
|---|---|
| Képzési program megnevezése: | Előzetes minőségtervezés (APQP) Termék jóváhagyás (PPAP) |
| A képzés célja | A képzés célja az autóiipari követelménynek megfelelően az Előzetes minőségtervezés (APQP) és termékjóváhagyás (PPAP) útmutatói szerint megismertetni azt a folyamatot, amely a termék megvalósítását jelenti a koncepció megszületésétől a termék előállítási folyamat megtervezéséig és a folyamatot leíró „Control Plan”-ig. A tervezési folyamat és a termék jóváhagyási folyamat egyes lépései és azok tartalmi elemei kerülnek ismertetésre és gyakorlati szintű elsajátításra. |
| Megszerezhető kompetencia | A sikeresen végzett résztvevők ismerik és értik a minőségtervezés lépéseit, folyamatát, szerepét az érték előállító folyamatokban, képesek minőségtervezési projektek előkészítésére, lebonyolítására, nyomon követésére. A résztvevők képesek a termékjóváhagyás vevői követelményeinek azonosítására, ismerik és tudják a jóváhagyás folyamatát, a megfelelő tevékenységek elvégzésének és feljegyzések elkészítésének szabályait. |
| A képzésben való bekapcsolódás és részvétel feltételei | - hiánytalanul kitöltött jelentkezési lap - legalább középfokú végzettség és/vagy munkahelyi ajánlás |
| Tervezett képzési idő | 2 x 8 óra |
| A képzés formája és módszerei | csoportos, elméleti oktatás és gyakorlati kiscsoportos feladatmegoldás |
| Megengedett hiányzás mértéke | 10 % |
| A képzés maximális csoportlétszáma | minimálisan 3 fő, maximális 14 fő |
| A képzés egyes egységeinek (moduljainak) elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei | A tanfolyam elvégzéséről tanúsítvány készül, amennyiben a résztvevő hiányzásának mértéke a 10%-ot nem haladja meg és a vizsgakövetelményeknek (teszt) megfelelt. |



Alap Európa Oktatási Központ
H-8200 Veszprém, Kistó u. 21.



A tananyag tartalma, terjedelme

| Megnevezése | Terjedelme |
|--|---|
| <p>A termék és folyamattervezés alapfogalmai, szempontjai</p> <ul style="list-style-type: none"> • A vevő követelményei • Benchmarking • Megbízhatósági szempontok • Minőségi célkitűzések • Előzetes anyaglista folyamatdiagram • Speciális termékjellemzők <p>A termék fejlesztésének, tervezésének folyamata</p> <ul style="list-style-type: none"> • Termékfejlesztési folyamat fázisai • Meghibásodás mód és hatáselemzés termékre (DFMEA) • A tervezés szempontjai, kiértékelése • prototípus és az ellenőrzési terve • műszaki rajzok és specifikációk, új eszközök igényének meghatározása <p>A terméket előállító folyamat tervezése</p> <ul style="list-style-type: none"> • Csomagolási előírások • Folyamat diagram • Folyamat meghibásodás mód és hatáselemzés (PFMEA) • Karakterisztika mátrix • Ellenőrzési terv • Mérőrendszerek kiértékelése • Folyamat előzetes • Teljesítőképesség meghatározás <p>Írásbeli vizsga</p> | <p>8 óra</p> <p>(6 óra elmélet, 2 óra gyakorlat)</p> |



| | |
|--|---|
| <p>A PPAP folyamat általános követelményei</p> <ul style="list-style-type: none">• A szignifikáns termelési folyamat fogalma.• A műszaki tervezés feljegyzései, dokumentumai• A műszaki változások dokumentálása• Műszaki jóváhagyás• Meghibásodás mód és hatás elemzés termékre – DFMEA• Folyamat-diagram• Meghibásodás mód és hatás elemzés folyamatra – PFMEA• Méretek bemérése• Az anyagvizsgálat és a vizsgáló laboratórium követelményei <p>Előzetes folyamat teljesítőképesség vizsgálatok követelményei</p> <ul style="list-style-type: none">• A teljesítőképesség indexek• Az elfogadási kritériumok• Nem stabil folyamatok• Egyoldalú specifikációk, nem normális eloszlás• Stratégia ha az elfogadási kritériumok nem teljesülnek• Mérőrendszerek kiértékelése• Minősített laboratórium dokumentumok• Control Plan• Termék jóváhagyási bizonyítvány – a termék tömege <p>Termékminták, termék specifikus ellenőrző eszközök</p> <ul style="list-style-type: none">• A szállító tájékoztatási kötelezettségei• A szállító jóváhagyási szintek <p>Írásbeli vizsga</p> | <p>8 óra</p> <p>(6 óra elmélet, 2 óra gyakorlat)</p> |
|--|---|